



MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD VSD: CABO A HASTE

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
TVSD 1225-0C	Para hastes 1/2" e cabo 25 de derivação	25g	TSEZ 0002	1,3
TVSD 1235-0C	Para hastes 1/2" e cabo 35 de derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TVSD 1225-0C	Para hastes 1/2" e cabo 25 de derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TVSD 1250-0C	Para hastes 1/2" e cabo 50 de derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TVSD 5835-0C	Para hastes 5/8" e cabo 35 de derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TVSD 5825-0C	Para hastes 5/8" e cabo 25 de derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TVSD 5870-0C	Para hastes 5/8" e cabo 70 de derivação	65g	TSEZ 0002	1,3
TVSD 3450-0C	Para hastes 3/4" e cabo 50 de derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TVSD 3435-0C	Para hastes 3/4" e cabo 35 de derivação	65g	TSEZ 0002	1,3
TVSD 3425-0C	Para hastes 3/4" e cabo 25 de derivação	65g	TSEZ 0002	1,3

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

DESCRITIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo **cabo a haste**, com um cabo de derivação em paralelo.

UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados no molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.