



MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD SEV: CABO A SUPERFÍCIE

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
TSEV 10-0C	Para cabo 10 mm ² passante	65g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 16-0C	Para cabo 16 mm ² passante	90g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 25-0C	Para cabo 25 mm ² passante	90g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 35-0C	Para cabo 35 mm ² passante	115g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 50-0C	Para cabo 50 mm ² passante	200g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 70-0C	Para cabo 70 mm ² passante	200g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 95-0C	Para cabo 95 mm ² passante	250g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 100-0C	Para cabo 100 mm ² passante	250g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 120-0C	Para cabo 120 mm ² passante	250g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 150-0C	Para cabo 150 mm ² passante	200g	TSEZ 0002	1,3
TSEV 185-0C	Para cabo 185 mm ² passante	250g	TSEZ 0003	1,3
TSEV 240-0C	Para cabo 240 mm ² passante	300g	TSEZ 0003	1,3

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

DESCRIPTIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo cabo a superfície de aço, com um cabo passante na horizontal afastado da superfície.

UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados no molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.