



MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD SEB: CABO A SUPERFÍCIE

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
TSEB 10-0C	Para cabo 10 mm ² derivação	45g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 16-0C	Para cabo 16 mm ² derivação	65g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 25-0C	Para cabo 25 mm ² derivação	65g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 35-0C	Para cabo 35 mm ² derivação	65g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 50-0C	Para cabo 50 mm ² derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 70-0C	Para cabo 70 mm ² derivação	115g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 95-0C	Para cabo 95 mm ² derivação	150g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 100-0C	Para cabo 100 mm ² derivação	150g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 120-0C	Para cabo 120 mm ² derivação	200g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 150-0C	Para cabo 150 mm ² derivação	200g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 185-0C	Para cabo 185 mm ² derivação	250g	TSEZ 0002	1,3
TSEB 240-0C	Para cabo 240 mm ² derivação	300g	TSE 0003	1,3
TSEB 300-0C	Para cabo 300 mm ² derivação	300g	TSE 0003	1,3

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

DESCRITIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo cabo a superfície de aço, com um cabo derivação para baixo afastado da superfície

UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados no molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.