



MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD SCI: CABO A SUPERFÍCIE

| código | Descrição | Cartucho | Alicate | Peso (Kg) |
|-------------|---|----------|-----------|-----------|
| TSCI 10-0C | Para cabo 10 mm ² derivação | 45g | TSEZ 0002 | 1,3 |
| TSCI 16-0C | Para cabo 16 mm ² derivação | 45g | TSEZ 0002 | 1,3 |
| TSCI 25-0C | Para cabo 25 mm ² derivação | 45g | TSEZ 0002 | 1,3 |
| TSCI 35-0C | Para cabo 35 mm ² derivação | 45g | TSEZ 0002 | 1,3 |
| TSCI 50-0C | Para cabo 50 mm ² derivação | 90g | TSEZ 0002 | 1,3 |
| TSCI 70-0C | Para cabo 70 mm ² derivação | 90g | TSEZ 0002 | 1,3 |
| TSCI 95-0C | Para cabo 95 mm ² derivação | 115g | TSEZ 0002 | 1,3 |
| TSCI 100-0C | Para cabo 100 mm ² derivação | 115g | TSEZ 0002 | 1,3 |
| TSCI 120-0C | Para cabo 120 mm ² derivação | 115g | TSEZ 0002 | 1,3 |
| TSCI 150-0C | Para cabo 150 mm ² derivação | 115g | TSEZ 0002 | 1,3 |
| TSCI 185-0C | Para cabo 185 mm ² derivação | 200g | TSEZ 0002 | 1,3 |
| TSCI 240-0C | Para cabo 240 mm ² derivação | 200g | TSEZ 0002 | 1,3 |
| TSCI 300-0C | Para cabo 300 mm ² derivação | 250g | TSEZ 0002 | 1,3 |

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

DESCRIPTIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo **cabo a superfície horizontal**, com um cabo inclinado a 45° para baixo

UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados no molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.