



MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD MXH: CABO A VERGALHÃO

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
TMPV 1/2".25-0E	Para cabo 25 mm ² derivação e vergalhão 1/2"	90g	TSEZ 0002	1,3
TMPV 1/2".35-0E	Para cabo 35 mm ² derivação e vergalhão 1/2"	90g	TSEZ 0002	1,3
TMPV 1/2".50-0E	Para cabo 50 mm ² derivação e vergalhão 1/2"	150g	TSEZ 0002	1,3
TMPV 1/2".70-0E	Para cabo 70 mm ² derivação e vergalhão 1/2"	150g	TSEZ 0002	1,3
TMPV 1/2".95-0E	Para cabo 95 mm ² derivação e vergalhão 1/2"	200g	TSEZ 0002	1,3
TMPV 5/8".25-0E	Para cabo 25 mm ² derivação e vergalhão 5/8"	90g	TSEZ 0002	1,3
TMPV 5/8".35-0E	Para cabo 35 mm ² derivação e vergalhão 5/8"	90g	TSEZ 0002	1,3
TMPV 5/8".50-0E	Para cabo 50 mm ² derivação e vergalhão 5/8"	150g	TSEZ 0002	1,3
TMPV 5/8".70-0E	Para cabo 70 mm ² derivação e vergalhão 5/8"	150g	TSEZ 0002	1,3
TMPV 5/8".95-0E	Para cabo 95 mm ² derivação e vergalhão 5/8"	200g	TSEZ 0002	1,3

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

DESCRITIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo **cabo a vergalhão**, com um cabo passante na vertical.

UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados os molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.