



MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD HPS: CABOS A HASTE

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
THPS 1/2".25-OR	Para cabo 25 mm ² derivação e haste 1/2'	TSEC 0115	ALICATE	2,6
THPS 1/2".35-OR	Para cabo 35 mm ² derivação e haste 1/2'	TSEC 0115	TSEZ 0002	2,6
THPS 1/2".50-OR	Para cabo 50 mm ² derivação e haste 1/2'	TSEC 0150	TSEZ 0002	2,6
THPS 1/2".70-OR	Para cabo 70 mm ² derivação e haste 1/2'	TSEC 0200	TSEZ 0002	2,6
THPS 1/2".95-OR	Para cabo 95 mm ² derivação e haste 1/2'	TSEC 0250	TSEZ 0002	2,6
THPS 5/8".25-OR	Para cabo 25 mm ² derivação e haste 5/8'	TSEC 0115	TSEZ 0002	2,6
THPS 5/8".35-OR	Para cabo 35 mm ² derivação e haste 5/8'	TSEC 0150	TSEZ 0002	2,6
THPS 5/8".50-OR	Para cabo 50 mm ² derivação e haste 5/8'	TSEC 0200	TSEZ 0002	2,6
THPS 5/8".70-OR	Para cabo 70 mm ² derivação e haste 5/8'	TSEC 0250	TSEZ 0002	2,6
THPS 5/8".95-OR	Para cabo 95 mm ² derivação e haste 5/8'	TSEC 0300	TSEZ 0002	2,6
THPS 5/8".100-OR	Para cabo 100 mm ² derivação e haste 5/8'	TSEC 0300	TSEZ 0002	2,6
THPS 5/8".120-OR	Para cabo 120 mm ² derivação e haste 5/8'	TSEC 0400	-	2,6
THPS 5/8".25-OR	Para cabo 25 mm ² derivação e haste 3/4'	TSEC 0115	-	2,6
THPS 5/8".35-OR	Para cabo 35 mm ² derivação e haste 3/4'	TSEC 0150		2,6
THPS 5/8".50-OR	Para cabo 50 mm ² derivação e haste 3/4'	TSEC 0200	TSEZ 0002	2,6
THPS 5/8".70-OR	Para cabo 70 mm ² derivação e haste 3/4'	TSEC 0250	TSEZ 0002	2,6
THPS 5/8".95-OR	Para cabo 95 mm ² derivação e haste 3/4'	TSEC 0300	TSEZ 0002	2,6
THPS 5/8".100-OR	Para cabo 100 mm ² derivação e haste 3/4'	TSEC 0300	TSEZ 0002	2,6

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
THPS 5/8".120-OR	Para cabo 120 mm ² derivação e haste 3/4'	TSEC 0400	-	2,6

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

DESCRIPTIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo **cabo a cabo**, com um cabo passante.

UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados no molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.