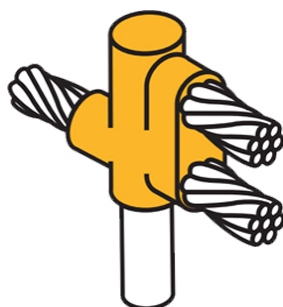


DESCRITIVO TÉCNICO



MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD HPD: CABO A HASTE TOPO

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
THPD 1225-OR	Para hastes 1/2" e cabo 25 mm ² de derivação	90g	TSEZ 0002	2,6
THPD 1235-OR	Para hastes 1/2" e cabo 35 mm ² de derivação	90g	TSEZ 0002	2,6
THPD 1250-OR	Para hastes 1/2" e cabo 50 mm ² de derivação	115g	TSEZ 0002	2,6
THPD 1270-OR	Para hastes 1/2" e cabo 70 mm ² de derivação	150g	TSEZ 0002	2,6
THPD 1295-OR	Para hastes 1/2" e cabo 95 mm ² de derivação	200g	TSEZ 0002	2,6
THPD 5825-OR	Para hastes 5/8" e cabo 25 mm ² de derivação	90g	TSEZ 0002	2,6
THPD 5835-OR	Para hastes 5/8" e cabo 35 mm ² de derivação	115g	TSEZ 0002	2,6
THPD 5850-OR	Para hastes 5/8" e cabo 50 mm ² de derivação	150g	TSEZ 0002	2,6
THPD 5870-OR	Para hastes 5/8" e cabo 70 mm ² de derivação	200g	TSEZ 0002	2,6
THPD 5895-OR	Para hastes 5/8" e cabo 95 mm ² de derivação	250g	TSEZ 0002	2,6
THPD 3425-OR	Para hastes 3/4" e cabo 25 mm ² de derivação	90g	TSEZ 0002	2,6
THPD 3435-OR	Para hastes 3/4" e cabo 35 mm ² de derivação	115g	TSEZ 0002	2,6
THPD 3450-OR	Para hastes 3/4" e cabo 50 mm ² de derivação	150g	TSEZ 0002	2,6
THPD 3470-OR	Para hastes 3/4" e cabo 70 mm ² de derivação	200g	TSEZ 0002	2,6
THPD 3495-OR	Para hastes 3/4" e cabo 95 mm ² de derivação	250g	TSEZ 0002	2,6

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

DESCRITIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo **cabo a haste**, com um cabo passante e um cabo de derivação.

UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados os molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.