



MOLDE DE ALTA PERFORMANCE T-WELD HCX: CABO A HASTE TOPO EM

“X”

código	Descrição	Cartucho	Alicate	Peso (Kg)
THCX 5825-0C	Para hastes 5/8" e cabo 25 mm ² de derivação	115g	N/A	1,3
THCX 5835-0C	Para hastes 5/8" e cabo 35 mm ² de derivação	115g	N/A	1,3
THCX 5850-0C	Para hastes 5/8" e cabo 50 mm ² de derivação	150g	N/A	1,3
THCX 5870-0C	Para hastes 5/8" e cabo 70 mm ² de derivação	200g	N/A	1,3
THCX 5895-0C	Para hastes 5/8" e cabo 95 mm ² de derivação	200g	N/A	1,3
THCX 58CV-0C	Para hastes 5/8" e cabo 120 mm ² de derivação	250g	N/A	1,3
THCX 58CC-0C	Para hastes 5/8" e cabo 150 mm ² de derivação	300g	N/A	1,3
THCX 58CQ-0C	Para hastes 5/8" e cabo 185 mm ² de derivação	300g	N/A	1,3
THCX 58DQ-0C	Para hastes 5/8" e cabo 240 mm ² de derivação	400g	N/A	1,3
THCX 5825-0C	Para hastes 5/8" e cabo 25 mm ² de derivação	115g	N/A	1,3
THCX 5835-0C	Para hastes 5/8" e cabo 35 mm ² de derivação	150g	N/A	1,3
THCX 5850-0C	Para hastes 5/8" e cabo 50 mm ² de derivação	200g	N/A	1,3
THCX 5870-0C	Para hastes 5/8" e cabo 70 mm ² de derivação	200g	N/A	1,3
THCX 5895-0C	Para hastes 5/8" e cabo 95 mm ² de derivação	250g	N/A	1,3
THCX 34CV-0C	Para hastes 5/8" e cabo 120 mm ² de derivação	300g	N/A	1,3
THCX 34CC-0C	Para hastes 5/8" e cabo 150 mm ² de derivação	400g	N/A	1,3
THCX 34CQ-0C	Para hastes 5/8" e cabo 185 mm ² de derivação	400g	N/A	1,3
THCX 34DQ-0C	Para hastes 5/8" e cabo 240 mm ² de derivação	500g	N/A	1,3

Cartucho e alicate são fornecidos separadamente.

DESCRITIVO TÉCNICO

Molde de alta performance tipo **cabo a haste**, com dois cabos passantes em x

UTILIZAÇÃO

Com o molde e condutores limpos, pré-aquecidos, e montados no molde, siga as seguintes instruções:

- 1- Abra o envelope na divisão destinada ao palito e disco, e retire os mesmos.
- 2- Posicione o disco no fundo do cadinho (cavidade superior do molde).
- 3- Agite o envelope com o pó para homogeneizar o mesmo.
- 4- Abra o envelope na divisão destinada ao pó exotérmico.
- 5- Despeje o pó exotérmico no cadinho, cavidade superior do molde.
- 6- Feche a tampa do molde e pegue o palito ignitor. Certifique-se de utilizar luvas adequadas (ex. raspa) e óculos de proteção nos próximos passos.
- 7- Acenda o palito ignitor e logo em seguida insira o mesmo pela abertura que fica junto à tampa do molde, para alcançar o pó exotérmico do cadinho.
- 8- Ao inserir o palito ignitor a reação deve iniciar, e assim imediatamente afaste-se do molde.